

Redegjørelse etter åpenhetsloven 2026 Rosendal Maskin AS

Beskrivelse av virksomheten

Rosendal Maskin AS er leverandør av maskiner og utstyr til landbruk- og anleggsbransjen i Norge. Vi har en samling av større internasjonale leverandører, inkludert tre hovedleverandører av anleggs- og landbruksmaskiner, samt batterier. Disse leverandørene er Develon (HD Hyundai Infracore Europe), JCB (J. C. Bamford Excavators Ltd.) og Staad B.V. I tillegg til disse, har vi leverandører av tilleggsutstyr til maskinene som også aktsomhetsvurderes.

Selskapet har et nasjonalt distribusjonsnettverk, serviceapparat og leverandørkjede med tilknytning både i og utenfor OECD-land.

Virksomhetens retningslinjer og forankring i ledelsen

Rosendal Maskin AS har etablert etiske retningslinjer og rutiner som skal sikre etterlevelse av grunnleggende menneskerettigheter, anstendige arbeidsforhold og miljøstandarder i hele verdikjeden. Vi har forankret arbeidet med ansvarlige leverandørkjeder i styret og ledelsen. Retningslinjer for etisk handel og leverandør oppfølging er integrert i våre innkjøpsrutiner. Vi har et særlig fokus på etterlevelse av internasjonale standarder, inkludert FNs veiledende prinsipper for næringsliv og menneskerettigheter og OECDs retningslinjer for flernasjonale selskaper. Aktsomhetsvurderinger gjennomføres for å kunne iverksette tiltak for å avdekke, forebygge og redusere risiko for brudd på grunnleggende menneskerettigheter og anstendige arbeidsforhold i vår leverandørkjede.

Aktsomhetsvurderinger – metodikk og gjennomføring

I tråd med Åpenhetsloven har vi gjennomført aktsomhetsvurderinger basert på følgende prosess:

Kartlegging av leverandørkjeden: Våre hovedleverandører ble vurdert basert på geografi, type produkter, tidligere dokumentert etterlevelse og tilgjengelig informasjon om arbeidsforhold og miljøpraksis.

Innhenting av informasjon: Vi har benyttet spørreskjema, dialog og dokumentasjon som sertifiseringer og rapporter.

Vurdering av risiko: Det er gjort en konkret vurdering av sannsynlighet og alvorlighetsgrad knyttet til negative konsekvenser.

Prioritering av risiko: Vi har prioritert tiltak i verdikjeder hvor risikoen er høyest, spesielt ved bruk av leverandører i høy-risikoland og ved bruk av batterikomponenter.

I løpet av perioden har vi gjennomført følgende tiltak for å styrke dette arbeidet:

Det er gjennomført nye aktsomhetsvurderinger av utvalgte leverandører. Som en del av forbedringsarbeidet er vurderingene oppdatert med et nytt punkt hvor leverandører får tilgang til våre etiske retningslinjer. Leverandørene bes aktivt om å laste ned og sette seg inn i disse, for å sikre felles forståelse av krav og forventninger.

Videre har vi etterspurt ytterligere dokumentasjon fra leverandører der eksisterende informasjon har vært mangelfull. Spesielt er dette rettet mot dokumentasjon knyttet til sertifiseringer og

bærekraftsarbeid - Code of Conduct. Det er også innhentet tilleggsinformasjon fra Staad for å styrke vårt beslutningsgrunnlag.

Basert på ny informasjon og utvikling i leverandørmarkedet har vi oppdatert våre vurderinger og etablert nye tiltak der det er identifisert behov. Dette bidrar til en mer risikobasert og målrettet oppfølging av leverandører.

Bærekraft og aktsomhetsvurderinger i logistikkjeden

Vi har styrket samarbeidet med leverandører, samt aktører innen transport og logistikk, for å forbedre åpenhet og sporbarhet i verdikjeden. Dette arbeidet har resultert i økt tilgang på relevant dokumentasjon fra leverandører, som igjen gir bedre grunnlag for våre aktsomhetsvurderinger.

Som en del av vårt arbeid med miljøansvar, har vi kartlagt og vurdert verdikjeden knyttet til transporten av våre maskiner fra Nederland til Norge, og fra England til Norge. Maskinene fraktes i tre etapper. Fra Nederland: med bil fra fabrikk til nærmeste havn, videre med sjøveien til Göteborg, og deretter med bil det siste stykket inn til Norge, nærmere bestemt Askim. Fra England: med bil fra fabrikk til nærmeste havn, videre med sjøveien til Norge - Fredrikstad, og deretter med bil til Askim.

Våre maskinleverandører har det direkte kontraktsansvaret for logistikken og velger ut transportørene som benyttes. Som kjøper erkjenner vi vårt indirekte ansvar for å påvirke denne kjeden i en bærekraftig og ansvarlig retning, både for ytre miljø, menneskerettigheter og anstendige arbeidsforhold.

Våre hovedleverandører av maskiner (JCB og Develon) arbeider offentlig med å redusere klima- og miljøpåvirkning fra logistikk og leverandørkjede. JCB beskriver konkrete tiltak som økt lokal sourcing, bedre utnyttelse av transportkapasitet, overgang til lavere karbonintensive transportformer og krav til logistikkleverandører om investering i lavkarbon-transport. Develon/HD Hyundai rapporterer Scope 3-utslipp fra både upstream og downstream transport/logistikk etter GHG Protocol, og har etablert styring og tiltak for reduksjon av karbonutslipp i leverandørkjeden. Basert på offentlig tilgjengelig informasjon er JCB mest konkret på operative logistikktiltak, mens Develon/HD Hyundai i større grad dokumenterer dette gjennom klimaregnskap og leverandørkjede-/ESG-styring.

Ytre miljø

Vi anser de valgte transportrutene som de mest miljøvennlige løsningene, ettersom hovedandelen av transportdistansen foregår til sjøs. Transportanalyser viser at mens tradisjonell langtransport med tunge lastebiler i snitt genererer mellom 60 og 90 gram CO₂ per tonnkilometer, opererer moderne containerskip med et utslipp helt nede i 10–20 gram CO₂ per tonnkilometer. Ved å flytte hovedandelen av distansen (Nederland–Göteborg) fra vei til sjø, reduseres CO₂-utslippene per maskin med anslagsvis 60–75 % på denne strekningen sammenlignet med ren veitransport.

Menneskerettigheter og anstendige arbeidsforhold

Transportsektoren (både sjø og vei) er internasjonalt identifisert som en risikobrandsje for brudd på anstendige arbeidsforhold, særlig knyttet til arbeidstid, underbetaling og sosial dumping. Siden vi ikke har direkte avtaler med transportselskapene vil vi følge opp dette i våre årlige leverandørvurderinger for å sikre at våre maskiner fraktes på en måte som ivaretar både mennesker og miljø.

Oppfølging og kontinuerlig forbedring

Samlet sett vurderer vi at de gjennomførte tiltakene har styrket vår evne til å identifisere, forebygge og håndtere potensielle negative konsekvenser i leverandørkjeden. Arbeidet med aktsomhetsvurderinger og ansvarlig leverandøroppfølging vil videreføres og videreutvikles i tråd med gjeldende krav og beste praksis for å sikre kontinuerlig forbedring.

Styret og ledelsen får jevnlig oppdateringer.

Kontakt og innsyn

I henhold til Åpenhetsloven § 6 har enhver rett til å be om informasjon om hvordan Rosendal Maskin AS håndterer faktiske og potensielle negative konsekvenser for menneskerettigheter og anstendige arbeidsforhold.

Henvendelser kan rettes til:

salg@rosendalmaskin.no

Dato: 15.06.26

Sign. _____

Roger Årdal
Styreleder

Sign. _____

Tor Anders Høgaas
Daglig leder